

# Höchste Sicherheitsstandards

## Ausstattung von Mahlanlagen mit Explosionsschutzventilen

Die IGP Pulvertechnik AG ist der größte Schweizer Pulverlackhersteller: international breit aufgestellt, produziert die IGP mit ihren insgesamt 20 Mahlanlagen 12.000 Tonnen Pulverlack pro Jahr. „Unser Mahlprozess beginnt mit einem chipsförmigen Vorprodukt“, erklärt Betriebsleiter und Mitglied der Geschäftsführung, Leo D’Anna. Zunächst gelangt das Material zur Zerkleinerung in die Mühle, von dort in einen Zyklon, in dem der Feinstaub entnommen wird. Anschließend fällt das Endprodukt direkt in die Verkaufsverpackungen. Im gesamten Prozess dient Luft als Transportmittel: Pulver wird daher kontinuierlich durch die Rohrleitungen der Mühle befördert. Die Anlagen sind vom Hersteller zwar so

ausgelegt, dass kein Risiko besteht. Sollte durch die Reibung des Materials dennoch eine elektrostatische Aufladung entstehen, kann es unter Umständen zu einer Staubexplosion kommen.

### Explosionstechnische Entkopplung

Um in diesem Fall Großschäden zu vermeiden und ein hohes Sicherheitslevel aufrecht zu erhalten, stattete die RICO Sicherheitstechnik AG zwei neu gelieferte Anlagen mit Lösungen zur explosionstechnischen Entkopplung aus. Zu diesem Zweck wurden VENTEX® ESI Typ 6 Sicherheitsventile in die dem Vermahlungsprozess folgenden Rohrleitungen integriert. Erfolgt eine Explosion, wird der Schließkörper

des jeweiligen Ventils durch die entstehende Druckwelle an die Schließkörperdichtung gepresst. Dadurch wird die Ausbreitung von Flammen und der Druckwelle effektiv verhindert und ein Rückschlag in das Anlageninnere bleibt aus. Die einfache aber sehr wirksame Technik der langlebigen VENTEX® Ventile

Die nach ISO 9001:2008 und ATEX Richtlinie 94/9/EG zertifizierte RICO Sicherheitstechnik AG entwickelt und vertreibt seit 1988 unterschiedliche Komponenten zur Explosionsentkopplung. Mit Hilfe seiner Produkte sichert das Unternehmen Betriebe und schützt industrielle Anlagen vor der Ausbreitung von Explosionen. Die Lösungen kommen überwiegend in der Pharmaindustrie, Chemie/Petrochemie, in Forschungslabors, Silos, Mühlen, Trocknern und Abscheidern sowie Absauganlagen zum Einsatz. Darüber hinaus gehören auch Luftabsperklappen zum Portfolio. Die Beratung und Unterstützung der Kunden bei der Wahl der passenden Komponenten wird seitens eines Expertenteams gewährleistet, individuelle Wünsche oder die Entwicklung von Sonderausführungen werden selbstverständlich berücksichtigt. Im Bereich Explosionsschutz wird für jede Komponente eine ATEX-Baumusterprüfung unter verschiedensten Prozessbedingungen durchgeführt und auch bei den gasdichten Luftabsperklappen führt das Unternehmen verschiedene, zum Teil kundenspezifische Qualitätstests durch.



**STANELLE**  
SILOS + AUTOMATION

**SCHÜTTGUT 2014**

21. - 22. Mai 2014  
Halle 6 Stand R30

**Unser patentiertes Silo-Technik-Sortiment**

- Verladegarnituren für nahezu jeden Einsatzfall
- Entstaubung von Silos, Mischern, Beladern
- Siloaustragshilfen
- Über-/Unterdruckklappen
- Schüttgutschieber
- Verschleißfeste Rohrbögen
- FLOW-BOW®

...die bessere Lösung hat Stanelle



Stanelle Silos + Automation GmbH

Langwiesenstr. 6  
74363 Güglingen

Tel. +49 7135 9530-0  
Fax +49 7135 9530-17

info@stanelle.de  
www.stanelle.de



Im Einsatz: VENTEX® Ventile bei der IGP Pulvertechnik AG

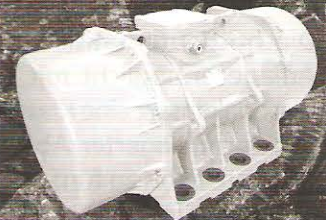
gewährleistet zudem einen lediglich geringen Wartungsaufwand. Der hohe Standard der VENTEX® Ventile zeigt sich nicht zuletzt anhand der bereits seit 20 Jahren bestehenden Zusammenarbeit mit den zuständigen Mahlanlagenproduzenten. Dass die Anlagenbauer vielfach auf das renommierte Produkt der im schweizerischen Herisau ansässigen RICO Sicherheitstechnik AG zurückgreifen, ist laut des Betriebsleiters daher kein Zufall: Im Bereich der Mahlanlagensicherheit habe sich diese Schutzmaßnahme

im Laufe der Jahre einfach durchgesetzt. So nahm die IGP sogar Einfluss darauf, als bei einer früheren Anschaffung einer Mühle ein anderes Produkt verbaut werden sollte und veranlasste den Einsatz eines RICO Ventils.

**RICO Sicherheitstechnik AG**  
 St.Gallerstrasse 26  
 CH-9100 Herisau  
 Tel: +41 (0)71 351 10 51  
 Fax: +41 (0)71 351 10 52  
 info@rico.ch  
 www.rico.ch



**BEWÄHRTE  
 ZUVERLÄSSIGKEIT**



mehr als  
**240.000**  
 verkaufte Vibratoren im Jahr.

mehr als  
**10.000**  
 Kunden

in mehr als  
**50**  
 Ländern mit eigenen  
 Niederlassungen

auf  
**5**  
 Kontinenten



**OLIVIBRA.COM**

**ELEKTRISCHE VIBRATIONSMOTOREN**  
 VON 5 BIS 26.000 KG/FC  
 FÖRDERN UND SIEBEN

**FLUIDISIERUNG  
 AUSTRAGSHILFEN**

**OLI Vibrationstechnik GmbH**  
 Parkstraße 9  
 65618 Selters (Taunus) - Deutschland

Tel.: +49 (0) 6483 91970 0  
 Fax: +49 (0) 6483 91970 29  
 Web: www.oligmbh.de - www.olivibra.com  
 E-Mail: oli@oligmbh.de

