

RICO Sicherheitstechnik AG		1/2
Transportverpackung VENTEX®	VD0019DE_Transportverpackung VENTEX.docx	b

1 Allgemeines

- Alle VENTEX® Explosionsschutzventile werden nach abgeschlossener Endprüfung durch RICO Sicherheitstechnik AG verpackt.
- Der Preis für die Standardverpackung ist im Preis des Ventils inbegriffen.
- Die Ausführung der Standardverpackung ist wie unten beschrieben.
- Neben der Standardverpackung kann anstelle der Halfaltbox aus Wellkarton eine Holzhaube gesondert bestellt werden.
- Andere Verpackungen (z.B. für besondere Seefrachtanforderungen) sind gegen Aufpreis und auf Anfrage möglich.
- Jedes Explosionsschutzventil wird einzeln verpackt.
- RICO Sicherheitstechnik AG liefert, wenn nicht explizit anders vereinbart, FCA. Die Transportversicherung ist Sache des Bestellers.

2 Ausführung der Standardverpackung

- Die Verpackung besteht aus einem Holzboden, auf welchem das Ventil verschraubt ist, und einer Halfaltbox aus Wellkarton, welche mit einem Umreifungsband aus Polyethylenterephthalat (PET) zusammengehalten werden.
- Der für die Verpackung verwendete Holzboden entspricht den Anforderungen des ISPM 15 Standards.



3 Abmessungen und Gewichte mit Standardverpackung

DN	100	150	200	250	300	400	500	600
Ventil komplett montiert netto	18 kg	29 kg	68 kg	86 kg	99 kg	139 kg	232 kg	295 kg
Verpackung	5 kg	9 kg		13 kg		16 kg	30 kg	
Ventil brutto	23 kg	38 kg	77 kg	99 kg	112 kg	155 kg	262 kg	325 kg
Abmessungen LxBxH [mm]	355x355x555	555x555x815		705x705x985		815x815x1145	1035x1035x1590	
Teilenummer Verpackung	133334	133335		133336		133337	133338	

Das Bruttogewicht kann je nach Ausführung um +/- 5% abweichen.

Bei Ausführung des Ventils mit mechanischem Schalter muss bei Nennweiten DN100 und DN200 die jeweils grössere Verpackung gewählt werden. Das Bruttogewicht erhöht sich somit um 4kg, ebenso die entsprechenden Dimensionen.

RICO Sicherheitstechnik AG	Erstellt:	jk	17.03.2022
	Gedruckt:	mek	08.02.2024

RICO Sicherheitstechnik AG		2/2
Transportverpackung VENTEX®	VD0019DE_Transportverpackung VENTEX.docx	b

4 Ausführung Verpackung mit Holzhaube

- Die Verpackung besteht aus einem Holzboden, auf welchem das Ventil verschraubt ist und einer Holzhaube, welche auf den Holzboden geschraubt wird.
- Sämtliches für die Verpackung verwendete Holz entspricht den Anforderungen des ISPM 15 Standards.
- Diese Verpackung ist aufpreispflichtig und muss gesondert bestellt werden.



5 Abmessungen und Gewichte Verpackung mit Holzhaube

DN	100	150	200	250	300	400	500	600
Ventil komplett montiert netto	18 kg	29 kg	68 kg	86 kg	99 kg	139 kg	232 kg	295.0 kg
Verpackung	12 kg	28 kg		41 kg		56 kg	101.0 kg	
Ventil brutto	30 kg	57 kg	96 kg	127 kg	140 kg	195 kg	333 kg	396.0 kg
Abmessungen LxBxH [mm]	404x356x570	579x555x815		709x685x992		864x815x1160	1084x1036x1590	
Teilenummer Verpackung	129951	133330		133331		133332	133333	

Das Bruttogewicht kann je nach Ausführung um +/- 5% abweichen.

Bei Ausführung des Ventils mit mechanischem Schalter muss bei Nennweiten DN100 und DN200 die jeweils grössere Verpackung gewählt werden. Das Bruttogewicht erhöht sich somit um 4kg, ebenso die entsprechenden Dimensionen.

6 Mitgeltende Dokumente

- VT0003DE_Einbaurichtlinie VENTEX

7 Zwischenlagerung VENTEX®

Die Zwischenlagerung des Explosionschutzventils muss so erfolgen, dass sich diese in keinsten Weise negativ auf das Produkt auswirkt. Die Funktion und Lebensdauer des VENTEX® Ventils muss gewährleistet sein.

RICO Sicherheitstechnik AG	Erstellt:	jk	17.03.2022
	Gedruckt:	mek	08.02.2024